Warehouse App — Test Guide
仓库 App 测试指南

Test on the company phone · for Maggie (and Lee) · version 2, 6 Nov 2026
公司手机测试 · 给 Maggie（和 Lee）· 第 2 版，2026 年 11 月 6 日

What is this test? · 这次测试是什么?

The app runs on our test server in **TEST MODE**. All purchase orders start with `SIM-` and are **fictive**. Nothing is booked in the real Zoho. Photos and reports are saved in a test folder in WorkDrive (*Inspection Records / _PILOT-TEST*).

App 运行在测试服务器上，处于**测试模式**。所有采购订单都以 `SIM-` 开头，是**虚构的**，不会在真实的 Zoho 里入账。照片和报告会保存到 WorkDrive 的测试文件夹（*Inspection Records / _PILOT-TEST*）。

You play one delivery along the work steps · 按工作步骤完整走一遍一批货

1	2	3	4	5
Maggie Release delivery 放行到货	Lee Goods receipt 收货	Maggie QC inspection 来料检验	Patrik / Daniela Approvals (only if needed) 批准（需要时）	Lee Put-away 上架

The numbers are the same as on the app's home screen. Then: the QC report (step 6), **report a non-conformance** (step 7) and extra tests (step 8).

About **45 minutes**. Each step tells the next person through a **notification**. If Lee is not there, log out and log in as `lee` to do Lee's steps yourself.

编号和 App 首页上的工作步骤一样。然后：QC 检验报告（第 6 步）、**报告不合格**（第 7 步）和额外测试（第 8 步）。

大约 **45 分钟**。每一步完成后，App 会用**通知**告诉下一个人。如果 Lee 不在，可以退出，再用 `lee` 的账号登录，自己完成 Lee 的步骤。

New in version 2 · 第 2 版的新内容

- Home screen with numbered **work steps** and a **reference** section.
- Goods receipt **by lot**: Lee counts every lot blind, confirms "all lots of this line counted", and only then enters the quantity on the delivery slip.
- `报告不合格` (report non-conformance) at the bottom of **every** work step; PO and lot are filled in automatically.

- 首页显示带编号的**工作步骤**和**查阅**部分。
- **按批**收货：Lee 对每个批盲点数，确认"这一行的批都点完了"，然后才填写送货单上的数量。
- **每个**工作步骤页面下方都有 `报告不合格`；订单号和批会自动带入。

0 ALL · 所有人 Before you start · 开始之前

What you need · 需要准备

- The company Android phone with the app
- Your user name and password (Patrik sends them separately)
- The **test codes** on the last page (print it, or show it on a second screen)
- Any sheet of paper as a "delivery slip" for the photo

- 装好 App 的公司安卓手机
- 你的用户名和密码（Patrik 另外发给你）
- 最后一页的**测试条码**（打印出来，或在另一个屏幕上显示）
- 随便一张纸，当作"送货单"拍照



Login · 登录

1. **Install:** on the phone, open wh.dev.ecolights.de/install. Tap **Download Android app**, then open the downloaded APK. If Android asks, allow installation from the browser.
   安装：在手机浏览器打开 wh.dev.ecolights.de/install。点**下载安卓应用**，再打开下载的 APK。如果安卓提示，请允许浏览器安装应用。
2. **Update:** if the app shows **立即更新 Update now**, tap it and install the new version. The first time, Android asks whether the app may install apps: allow it.
   更新：如果 App 显示 **立即更新**，点一下并安装新版本。第一次更新时，安卓会问是否允许本应用安装应用，请允许。
3. **Log in** with your user name and password, tap **登录 Log in**.
   登录：输入用户名和密码，点 **登录**。
4. **Scanning with the camera:** tap **📷 扫码** and hold the code inside the frame. The phone vibrates and the code is filled in. Allow the camera the first time. Without the camera: type the code and press **Enter**.
   用摄像头扫码：点 **📷 扫码**，把条码放在框内，手机振动后条码会自动填入。第一次请允许使用摄像头。不用摄像头时：手动输入条码并按 **回车**。

0 ALL · 所有人 Before you start (continued) · 开始之前（续）



Maggie's home · Maggie 的首页



Lee's home · Lee 的首页

5. The orange line **"测试模式 / Test mode"** must be visible. If not, stop and tell Patrik.
   首页上方必须显示橙色的**"测试模式"**。如果看不到，请停止测试并告诉 Patrik。

6. **工作步骤 / Work steps** 1–5: each person sees only the steps of their role (Lee: 2 and 5). The orange number on the right = tasks waiting for you.
   工作步骤 1–5：每个人只看到自己角色的步骤（Lee：2 和 5）。右边的橙色数字 = 等你处理的任务数。

7. **查阅 / Reference:** **QC 检验报告（存档）**, **不合格项**, **通知**. Below: **报告不合格（拍照或录音）** and **网络和设备测试** (camera, photos, microphone).
   查阅： **QC 检验报告（存档）**、**不合格项**、**通知**。下面是 **报告不合格（拍照或录音）** 和 **网络和设备测试**（摄像头、拍照、麦克风）。

8. **Language:** Maggie and Lee start in Chinese. **中 | EN** at the top right changes the language.
   语言： Maggie 和 Lee 默认使用中文。点右上角的 **中 | EN** 切换语言。

9. Orders `SIM-PO-3001` … `3008` may appear: **demo data** Patrik can load to fill every step. Leave them for this run.
   可能会看到 `SIM-PO-3001` … `3008`：这是 Patrik 可以加载的**演示数据**，让每个步骤都有任务。这次测试先不要动它们。

1 MAGGIE Release delivery · 放行到货



Read the PO · 读取采购订单

1. Tap work step **1 放行到货**.
   点工作步骤 **1 放行到货**。
2. Enter **SIM-PO-2001** and tap **从 Zoho 读取 Read from Zoho**. The order and its lines appear.
   输入 **SIM-PO-2001**，点 **从 Zoho 读取**。会显示订单和订单行。
3. Tap the line **CAB-EXT-1M** (extension cable 1 m, 500 pcs).
   点订单行 **CAB-EXT-1M**（延长线 1 米，500 件）。



Data from Zoho · Zoho 数据



Box, location · 每箱数量、库位

4. **Zoho ✓**: PO, item, supplier and quantities come from Zoho and cannot be changed.
   Zoho ✓：订单号、物料、供应商和数量来自 Zoho，不能修改。
5. Chinese item name for Lee: **延长线 1 米**.
   给 Lee 看的中文物料名称：**延长线 1 米**。
6. Checklist **线材 Cables** is suggested. 24 V SELV: **是 Yes**.
   检查表已建议 **线材**。24 V SELV：选 **是**。
7. Per box **250**, **入库 Stock**, location **S1F-L2-P1**.
   每箱 **250**，**入库**，库位 **S1F-L2-P1**。
8. Tap **放行给 Lee**.
   点 **放行给 Lee**。

✓ **Expected:** "已放行，Lee 可以收货" with **Zoho ✓**. Lee gets a notification; the line appears in Lee's goods receipt under "预计到货".

✓ **预期结果：** 显示"已放行，Lee 可以收货"和 **Zoho ✓**。Lee 会收到通知，这一行会出现在他的收货页面"预计到货"里。

2 LEE Goods receipt · 收货



Goods receipt · 收货



1 Delivery slip · 送货单



2 PO line · 订单行



Lot, blind count · 批、盲点数

1. Log in as **lee**, tap work step **2 收货**. Under "预计到货" Lee sees **SIM-PO-2001 · CAB-EXT-1M**, without any quantity: Lee counts "blind".
   用 **lee** 登录，点工作步骤 **2 收货**。"预计到货"里显示 **SIM-PO-2001 · CAB-EXT-1M**，没有数量：Lee 要"盲点"。
2. Tap **开始新的到货**. Scan the slip number **DN-TEST-001** (test codes page), tap **开始收货**.
   点 **开始新的到货**。扫描送货单号 **DN-TEST-001**（见测试条码页），点 **开始收货**。
3. Take a photo of the "delivery slip". Does it match the PO? Tap **一致**, then **确认**.
   给"送货单"拍照。送货单与采购订单一致吗？点 **一致**，再点 **确认**。
4. Tap **+ 选择订单行** and choose **SIM-PO-2001 · CAB-EXT-1M**. More lines on the same slip: **+ 送货单上的另一行**.
   点 **+ 选择订单行**，选择 **SIM-PO-2001 · CAB-EXT-1M**。同一张送货单上还有别的行：点 **+ 送货单上的另一行**。
5. **One lot** = one revision and batch / date code of this line. Enter batch **2611** (revision empty), count the goods and enter **500**. Tap **记录这个批**.
   一个批 = 这一行的一个版本和批号 / 日期码。批号填 **2611**（版本空着），点数后填 **500**，点 **记录这个批**。
6. Another batch in the delivery? Tap **+ 再记录一个批**. A lot recorded by mistake: tap the red ✕.
   到货里还有别的批号？点 **+ 再记录一个批**。记错的批：点红色的 ✕ 删除。

2 LEE Goods receipt (continued) · 收货（续）



Lot recorded · 批已记录



Slip quantity · 送货单数量

7. When **every** lot of this line is counted, tap **这一行的批都点完了**. From now on the line is closed for counting.
   所有批都点完后，点 **这一行的批都点完了**。之后这一行不能再加批或改数量。
8. **Only now** read the quantity on the delivery slip: enter **500** under **送货单上的数量** and tap **保存**.
   这时才看送货单上的数量：在**送货单上的数量**里填 **500**，点 **保存**。
9. A lot was missed? Tap **重新打开这一行（需填原因）**, write the reason, tap **重新打开**. Counts after that are marked **not blind** and Maggie is told (extra test C).
   漏了一个批？点 **重新打开这一行（需填原因）**，写原因，点 **重新打开**。之后的点数会标为**非盲点**，并通知 Maggie（额外测试 C）。



All lines · 所有订单行



3 QC-Hold · 待检区

10. All lines of the slip done: tap **所有订单行已点完**. Maggie gets a notification with the counted and slip quantities; Lee never sees the ordered quantity.
    送货单上的所有行都做完后，点 **所有订单行已点完**。Maggie 会收到通知（实点数和送货单数量）；Lee 看不到订单数量。
11. **QC-Hold:** put the whole delivery into the QC-Hold area, scan **QC-HOLD-01**, tap **确认放入待检区**.
    待检区：把整批到货放入待检区，扫描 **QC-HOLD-01**，点 **确认放入待检区**。

2 LEE Goods receipt (end) · 收货（完）



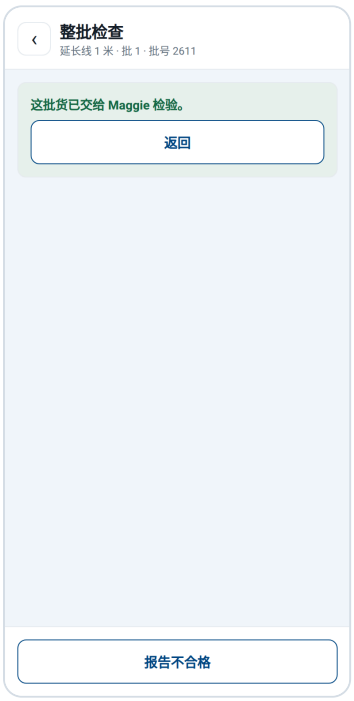
4 Lot checks · 整批检查



Checks · 检查项

12. **Lot-level checks, per lot:** tap **CAB-EXT-1M · 批 1** (待检查).
整批检查（每批）：点 **CAB-EXT-1M • 批 1**（待检查）。

13. Answer every check: **OK**, **问题** (problem: a photo is required) or **不适用** (with a reason). This test: all **OK**. Tap **提交检查结果**.
每一项都要回答：**OK**、**问题**（必须拍照）或 **不适用**（要写原因）。本次测试：全部 **OK**，点 **提交检查结果**。



Handed over · 已交给 Maggie

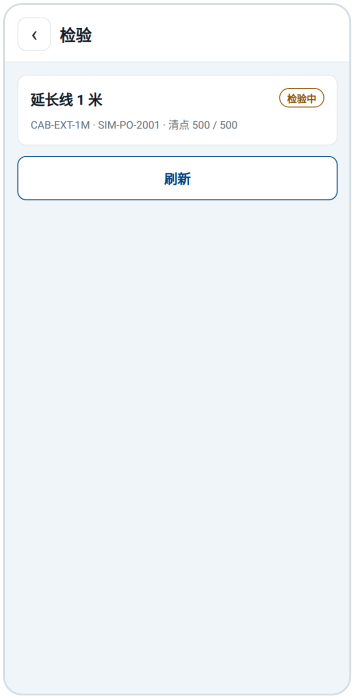
✓ **Expected:** "这批货已交给 Maggie 检验。" Maggie gets the notification "待检验：SIM-PO-2001 · 延长线 1 米 · 第 1 批".

✓ **预期结果：**显示"这批货已交给 Maggie 检验。"，Maggie 收到通知"待检验：SIM-PO-2001 • 延长线 1 米 • 第 1 批"。

On every receipt screen, **报告不合格** at the bottom reports a problem with the delivery slip already filled in (step 7).

每个收货页面下方的 **报告不合格** 可以直接报告问题，送货单号会自动带入（第 7 步）。

3 MAGGIE QC inspection · 来料检验



Lots to inspect · 待检验



Sampling plan · 抽样方案

1. Log in as **maggie**, tap work step **3 来料检验（QC）**, then the lot **延长线 1 米 · SIM-PO-2001**.
   用 **maggie** 登录，点工作步骤 **3 来料检验（QC）**，再点 **延长线 1 米 · SIM-PO-2001**。
2. At the top: lot, batch and **Lee 盲点数 500**. If the line was reopened, it says **Lee 点数（非盲点）** in orange.
   上方显示批、批号和 **Lee 盲点数 500**。如果这一行被重新打开过，会用橙色显示 **Lee 点数（非盲点）**。
3. The app calculates the **sampling plan** for 500 pcs: level II = 32 pcs (units 1–32), S-3 = 8 pcs (units 1–8). Take these samples.
   App 会按 500 件自动计算**抽样方案**：II 级 = 32 件（第 1–32 件），S-3 级 = 8 件（第 1–8 件）。按方案抽样。



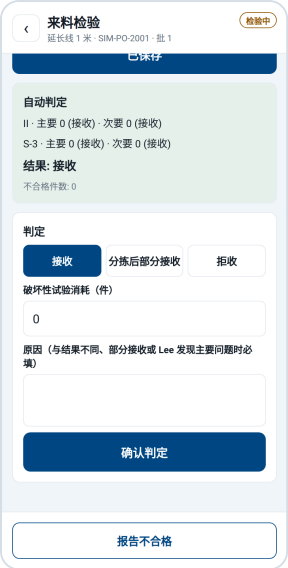
Checks · 检查项



Inspected · 已检验

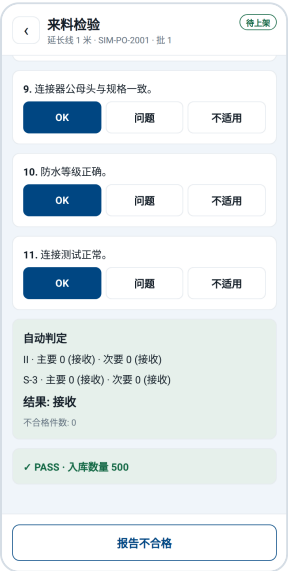
4. Answer every check: **OK** / **问题** / **不适用**. For **问题**: enter the numbers of the defective units and take a photo. This test: all **OK**.
   每一项都要回答：**OK** / **问题** / **不适用**。选 **问题** 时：填写不合格件编号并拍照。本次测试：全部 **OK**。
5. When the units are inspected, tap **第 1–32 件已检验** and **第 1–8 件已检验**, then **保存**.
   检验完成后，点 **第 1–32 件已检验** 和 **第 1–8 件已检验**，再点 **保存**。
6. You can tap **报告不合格** at the bottom at any time: what you entered and did not save yet stays.
   随时可以点下方的 **报告不合格**：已填写但还没保存的内容不会丢失。

3 MAGGIE QC inspection (continued) · 来料检验（续）



Decision · 判定

7. The app shows the result of the sample (**自动判定 · 结果：接收**).
   App 显示抽样结果（**自动判定 • 结果：接收**）。
8. Choose **接收 PASS**, consumed by tests: **0**. Tap **确认判定**.
   选 **接收**，破坏性试验消耗：**0**。点 **确认判定**。
9. If your decision differs from the result, the app asks for a reason. A critical defect can never be accepted.
   如果你的判定和自动结果不同，App 会要求填写原因。严重缺陷永远不能接收。



Decided · 已判定

✓ **Expected:** "✓ PASS · 入库数量 500". Lee gets the notification "可以上架：SIM-PO-2001 · 延长线 1 米".

✓ **预期结果：** 显示"✓ PASS • 入库数量 500"。Lee 收到通知"可以上架：SIM-PO-2001 • 延长线 1 米"。

4 Approvals — only when needed · 批准 —— 只在需要时

A **concession** (accept although the result is REJECT) goes to Patrik; a **release after 100 % sorting** (PARTIAL) goes to Daniela. They decide in work step **4 批准**. Until then the lot stays in QC-Hold. If the approval is refused, the lot is rejected and the QC report says so. Not needed in this test.

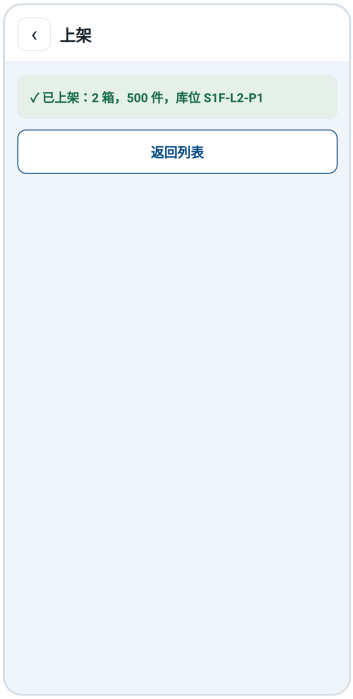
特采（结果为拒收但仍接收）由 Patrik 批准；**100 % 分拣后部分接收**由 Daniela 批准。他们在工作步骤 **4 批准** 里决定。批准之前货物留在待检区。如果不批准，这批货就是拒收，QC 报告也会这样写。本次测试不需要。

5 LEE Put-away · 上架



Boxes and location · 箱子和库位

1. Log in as **lee**, tap work step **5 上架 · 发货区**, then **SIM-PO-2001**.
   用 **lee** 登录，点工作步骤 **5 上架 · 发货区**，再点 **SIM-PO-2001**。
2. Tap **📷 扫码（可连续扫多个）** and scan the box labels **B-000101** and **B-000102**, then **完成**. The app fills in 250 pcs per box and shows **✓ 数量正确**.
   点 **📷 扫码（可连续扫多个）**，扫描箱子标签 **B-000101** 和 **B-000102**，再点 **完成**。App 自动填入每箱 250 件，并显示 **✓ 数量正确**。
3. Scan the location **S1F-L2-P1**. Tap **确认上架**.
   扫描库位 **S1F-L2-P1**，点 **确认上架**。
4. Rules: one item per location, only empty locations; the boxes must hold exactly the accepted quantity. If more good pieces came than ordered, the app asks Lee to keep the extra pieces separately in QC-Hold.
   规则：一个库位只放一种物料，只能放到空库位；所有箱子的数量合计必须等于接收数量。如果合格的数量比订单多，App 会要求 Lee 把多出的部分单独留在待检区。



Stored · 已上架

✓ **Expected:** "已上架：2 箱，500 件，库位 S1F-L2-P1".

✓ **预期结果：** 显示"已上架：2 箱，500 件，库位 S1F-L2-P1"。

6 MAGGIE Check the QC report · 查看 QC 检验报告



QC reports · QC 检验报告

1. Log in as **maggie**, under **查阅** tap **QC 检验报告（存档）**. The lot is listed with "接收 / Accepted".
   用 **maggie** 登录，在**查阅**里点 **QC 检验报告（存档）**。这批货显示为"接收"。
2. Tap **打开检验报告（PDF）**. The report opens (English, with the Chinese item name, lot, history and photos).
   点 **打开检验报告（PDF）**，检验报告会打开（英文，包含中文物料名称、批、操作记录和照片）。
3. Within about 2 minutes, photos and report are filed in WorkDrive, one folder per lot, and the job is closed automatically.
   大约 2 分钟内，照片和报告会存入 WorkDrive（每批一个文件夹），任务会自动关闭。


Incoming Goods Inspection Record

1 Delivery

2 Sampling plan

3 Lot-level checks (warehouse)

Report, page 1 · 报告第 1 页

Please check the report: is everything there that you need for the inspection record? Is something missing or wrong?

请检查报告：检验记录需要的内容都有吗？有没有缺少或错误的地方？

7 LEE MAGGIE Report a non-conformance · 报告不合格



Lee's home · Lee 的首页



Photo + voice · 拍照 + 录音

1. **From the home screen** (anything in the warehouse): Lee taps **报告不合格（拍照或录音）**.
   从首页（仓库里的任何问题）：Lee 点 **报告不合格（拍照或录音）**。
2. Choose what is wrong: **损坏**, **标签不对**, **数量不对**, **找不到** or **其他**. Optional: scan the location (**S1F-L2-P1**) or a box label (**B-000101**); the lot stored there is linked.
   选择问题：**损坏**、**标签不对**、**数量不对**、**找不到** 或 **其他**。可选：扫描库位（ **S1F-L2-P1** ）或箱子标签（ **B-000101** ），会自动关联那里的批。
3. **Damaged / wrong label: at least one photo or voice note.** Tap **🎤 录一段语音**, speak, tap **⏺ 停止录音**. With a voice note the text is optional. Tap **发送给 Maggie**.
   损坏 / 标签不对：至少一张照片或一段录音。点 **🎤 录一段语音**，说话，再点 **⏺ 停止录音**。有录音时可以不写说明。点 **发送给 Maggie**。
4. **From a work step:** **报告不合格** at the bottom of every work step screen. The PO, lot or delivery slip and the step are filled in automatically.
   从工作步骤：每个工作步骤页面下方都有 **报告不合格**，订单号、批或送货单号以及步骤会自动带入。

7 LEE MAGGIE Report a non-conformance (continued) · 报告不合格（续）



Sent · 已报告



Non-conformances · 不合格项

5. Maggie gets a notification. Under **查阅** → **不合格项** Maggie sees where it comes from (PO, lot, slip, location, step), who reported it, the photo (tap to enlarge) and **▶ 播放录音**. About a minute later the **text of the voice note** appears.
   Maggie 会收到通知。在**查阅** → **不合格项** 里能看到来源（订单号、批、送货单、库位、步骤）、报告人、照片（点一下放大）和 **▶ 播放录音**。大约一分钟后会显示**语音转写的文字**。
6. One problem = one record: if the lot already has a record for an inspection finding, a new report on it is added to that record instead of creating a second one.
   一个问题 = 一条记录：如果这批货的某个检验发现已经有记录，对它的新报告会补充到那条记录里，不会另建一条。
7. When it is handled: write the result in **处理结果（如何关闭）** and tap **关闭**.
   处理完后：在 **处理结果（如何关闭）** 里写明结果，点 **关闭**。

✓ **Test:** Lee reports one damaged carton with photo + voice, and one wrong label with voice only after scanning box **`B-000101`**. Maggie must see both; the second one with PO and lot. Is the Chinese transcript correct?

✓ **测试：** Lee 报告一个损坏的箱子（照片 + 录音），再扫描箱子 **`B-000101`** 报告一个标签不对（只有录音）。Maggie 必须能看到这两条；第二条带有订单号和批。中文转写对不对?

8 OPTIONAL · 可选 Extra tests · 额外测试

Do them **after the main flow (steps 1–5)**, in any order, with **exactly these values**: other findings or quantities give other results (approval, rejection).

在**主流程（第 1–5 步）之后**做，顺序不限，**完全按照这些数值**：其他发现或数量会得到其他结果（需要批准、拒收）。

A · Draft purchase order · 草稿采购订单

Maggie, step 1: enter `SIM-PO-2003`, tap `从 Zoho 读取`. ✓ **Expected:** "采购订单还是草稿...". Tap the line **CAB-EXT-2M**, Chinese name `延长线 2 米`, SELV `是`, per box `300`, location `S1F-L3-P2`, `放行给 Lee`. ✓ **Expected:** refused, "采购订单不是有效状态（草稿...），不能放行。"

Maggie，第 1 步：输入 `SIM-PO-2003`，点 `从 Zoho 读取`。✓ **预期结果：**显示"采购订单还是草稿…"。点订单行 **CAB-EXT-2M**，中文名称 `延长线 2 米`，SELV 选 `是`，每箱 `300`，库位 `S1F-L3-P2`，点 `放行给 Lee`。✓ **预期结果：**被拒绝，"采购订单不是有效状态（草稿…），不能放行。"

B · Delivery 2: one minor defect, second sample · 第二批货：一个次要缺陷，第二次抽样

1. **Maggie, step 1:** `SIM-PO-2002`, line **CTL-S4730** (controller; 200 ordered, 120 received before). Chinese name `控制器 S4730`, keep the suggested checklist, SELV `是`, per box `80`, `入库`, location `S1F-L2-P2`, `放行给 Lee`.
   Maggie，第 1 步： `SIM-PO-2002`，订单行 **CTL-S4730**（控制器；订购 200，之前已收 120）。中文名称 `控制器 S4730`，检查表用建议的，SELV 选 `是`，每箱 `80`，`入库`，库位 `S1F-L2-P2`，点 `放行给 Lee`。
2. **Lee, step 2:** new delivery `DN-TEST-002` (slip photo, documents OK), add line SIM-PO-2002 · CTL-S4730, one lot: count `80`, `记录这个批`, `这一行的批都点完了`, slip quantity `80` `保存`, `所有订单行已点完`, QC-Hold `QC-HOLD-02`, lot checks all `OK`.
   Lee，第 2 步：新到货 `DN-TEST-002`（拍送货单，单据一致），添加订单行 SIM-PO-2002 · CTL-S4730，一个批：点数 `80`，`记录这个批`，`这一行的批都点完了`，送货单数量 `80` `保存`，`所有订单行已点完`，待检区 `QC-HOLD-02`，整批检查全部 `OK`。
3. **Maggie, step 3:** all checks `OK`, **except check 6** (housing scratches): `问题`, unit `3`, one photo. Tap `第 1–13 件已检验`, `第 1–5 件已检验`, `保存并计算`. ✓ **Expected: 结果: 需要第二次抽样** (1 minor defect in 13 units).
   Maggie，第 3 步：全部 `OK`，**只有第 6 项**（外壳划痕）选 `问题`，件号 `3`，拍一张照片。点 `第 1–13 件已检验`、`第 1–5 件已检验`、`保存并计算`。✓ **预期结果：结果: 需要第二次抽样**（13 件里有 1 个次要缺陷）。
4. Under the finding tap `就这个发现报告不合格`, note `外壳有划痕` (no new photo), `提交`, `返回`.
   在这个发现下面点 `就这个发现报告不合格`，写 `外壳有划痕`（不用再拍照），点 `提交`，再点 `返回`。
5. Tap `抽第二次样本`: units 14–26, **no new finding**. Tap `第 14–26 件`, `保存并计算`. ✓ **Expected: 结果: 接收**. Choose `接收`, `确认判定`. ✓ **Expected:** "✓ PASS · 入库数量 79" (80 minus defective unit 3). The report stays as its own entry under `不合格项`.
   点 `抽第二次样本`：第 14–26 件，**没有新的发现**。点 `第 14–26 件`、`保存并计算`。✓ **预期结果：结果: 接收**。选 `接收`，点 `确认判定`。✓ **预期结果：**"✓ PASS · 入库数量 79"（80 减去不合格的第 3 件）。这条报告在 `不合格项` 里是单独的一条。
6. **Lee, step 5:** SIM-PO-2002, box `B-000103` (79 pcs). Scan `S1F-L2-P1` first, tap `确认上架`. ✓ **Expected:** refused, "库位不是空的". Tap `重新扫描`, scan `S1F-L2-P2`, `确认上架`: "已上架：1 箱，79 件，库位 S1F-L2-P2".
   Lee，第 5 步：SIM-PO-2002，箱子 `B-000103`（79 件）。先扫描 `S1F-L2-P1`，点 `确认上架`。✓ **预期结果：**被拒绝，"库位不是空的"。点 `重新扫描`，扫描 `S1F-L2-P2`，点 `确认上架`："已上架：1 箱，79 件，库位 S1F-L2-P2"。

8 OPTIONAL · 可选 Extra tests (continued) · 额外测试（续）

C · Delivery 3: a missed lot and a short delivery slip · 第三批货：漏了一个批，送货单数量不一致



Line reopened · 重新打开过

1. **Maggie, step 1:** `SIM-PO-2001`, the **other** line **Acerolux module-3000K** (600 pcs). Chinese name `Acerolux 模组 3000K`, keep the suggested checklist, SELV `是`, per box `300`, `入库`, location `S1F-L3-P1`, `放行给 Lee`.
   Maggie，第 1 步： `SIM-PO-2001`，另一个订单行 **Acerolux module-3000K**（600 件）。中文名称 `Acerolux 模组 3000K`，检查表用建议的，SELV 选 `是`，每箱 `300`，`入库`，库位 `S1F-L3-P1`，点 `放行给 Lee`。
2. **Lee, step 2:** new delivery `DN-TEST-003` (slip photo, documents OK), add line SIM-PO-2001 · Acerolux module-3000K. Lot 1: batch `A`, count `300`, `记录这个批`, then `这一行的批都点完了`. Do **not** enter the slip quantity yet.
   Lee，第 2 步： 新到货 `DN-TEST-003`（拍送货单，单据一致），添加订单行 SIM-PO-2001 · Acerolux module-3000K。批 1：批号 `A`，点数 `300`，`记录这个批`，再点 `这一行的批都点完了`。**先不要**填送货单数量。
3. A second lot was missed: tap `重新打开这一行（需填原因）`, write `漏了一个批`, tap `重新打开`. ✓ **Expected:** "这一行重新打开过：之后的点数不是盲点。" Maggie gets a notification with the reason.
   漏了第二个批：点 `重新打开这一行（需填原因）`，写 `漏了一个批`，点 `重新打开`。✓ **预期结果：** 显示"这一行重新打开过：之后的点数不是盲点。"Maggie 收到带原因的通知。
4. Lot 2: batch `B`, count `250`, `记录这个批`. ✓ **Expected:** "批 2 · 批号 B · 点数（非盲点） 250". Tap `这一行的批都点完了`.
   批 2：批号 `B`，点数 `250`，`记录这个批`。✓ **预期结果：** 显示"批 2 · 批号 B · 点数（非盲点） 250"。点 `这一行的批都点完了`。



Lot 2: not blind · 批 2：非盲点

5. Slip quantity `600`, `保存`, `所有订单行已点完`. ✓ **Expected:** Maggie gets "到货已点完：送货单 DN-TEST-003 · Acerolux 模组 3000K 550（送货单 600，之后未收 50）", and `不合格项` shows a quantity entry "counted 550, delivery slip 600".
   送货单数量 `600`，`保存`，`所有订单行已点完`。✓ **预期结果：** Maggie 收到"到货已点完：送货单 DN-TEST-003 · Acerolux 模组 3000K 550（送货单 600，之后未收 50）"，`不合格项` 里有一条数量不合格"counted 550, delivery slip 600"。
6. QC-Hold `QC-HOLD-03`, lot checks for **lot 1 and lot 2**: all `OK`.
   待检区 `QC-HOLD-03`，**批 1 和批 2** 的整批检查：全部 `OK`。
7. **Maggie, step 3:** open both SIM-PO-2001 lots (清点 300 and 清点 250). ✓ **Expected:** lot 2 (250) shows **Lee 点数（非盲点）** and the orange warning; lot 1 (300, counted before the reopen) shows **Lee 盲点数**.
   Maggie，第 3 步： 打开 SIM-PO-2001 的两个批（清点 300 和清点 250）。✓ **预期结果：** 批 2（250）显示 **Lee 点数（非盲点）**和橙色提示；批 1（300，重新打开之前点的）显示 **Lee 盲点数**。
8. **End of test C.** You do not need to inspect these two lots; they stay `检验中`.
   额外测试 C 结束。这两个批不用检验，保持 `检验中`。

9 ALL · 所有人 Feedback · 反馈

For every problem or question, send Patrik:

1. a **screenshot** of the screen
2. the **step** in this guide (for example "Step 2, point 8")
3. **what you did**
4. **what you expected** instead

Also tell us: Chinese texts that are unclear, steps that take too long in the real warehouse, and anything you would do differently.

每个问题或疑问，请发给 Patrik：

1. 屏幕**截图**
2. 本指南中的**步骤**（例如"第 2 步，第 8 点"）
3. 你**做了什么**
4. 你**原本期待**的结果

也请告诉我们：哪些中文说明不清楚，哪些步骤在真实仓库里太费时间，以及你觉得哪里可以做得更好。

Remember · 请记住

Only `SIM-` orders exist in this test. Do not use real purchase orders or real goods data. Do not give your password to anybody.

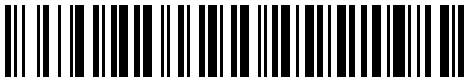
这次测试只有 `SIM-` 开头的订单。不要使用真实的采购订单或真实货物数据。不要把密码告诉任何人。

Test codes · 测试条码

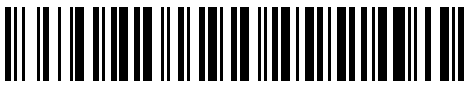
Scan the barcode or the QR code — both contain the same text. · 扫描条形码或二维码都可以，内容相同。

DN-TEST-001 Delivery slip, delivery 1 · 送货单（第一批）		
QC-HOLD-01 QC-Hold area, delivery 1 · 待检区（第一批）		
B-000101 Box 1 · 箱子 1		
B-000102 Box 2 · 箱子 2		
S1F-L2-P1 Location, delivery 1 · 库位（第一批）		

Extra test B · 额外测试 B

DN-TEST-002 Delivery slip, delivery 2 · 送货单（第二批）		
QC-HOLD-02 QC-Hold area, delivery 2 · 待检区（第二批）		
B-000103 Box 3 · 箱子 3		
S1F-L2-P2 Location, delivery 2 · 库位（第二批）		

Extra test C · 额外测试 C

DN-TEST-003 Delivery slip, delivery 3 · 送货单（第三批）		
QC-HOLD-03 QC-Hold area, delivery 3 · 待检区（第三批）		

Test codes only. They are not real boxes or locations. · 仅供测试，不是真实的箱子或库位。